Sistema de dosificación DULCODOS ULIa (instalación en línea de líquido)

Sistema de dosificación especial para la preparación de una solución de polímeros líquidos activada



La estación de preparación de polímeros DULCODOS ULla es una instalación en línea y procesa polímeros líquidos en una solución totalmente activada. Con una cámara de mezcla y maduración integrada y una nueva bomba dosificadora peristáltica, está preparada de forma óptima para su aplicación.

Detalles técnicos

- Dosificación proporcional estándar
- Se pueden seleccionar 3 tipos de instalaciones con distinto equipamiento:
 - basic: ajuste manual del caudal, lavado manual
 - medium: regulación automática del caudal, lavado manual
 - comfort: regulación automática del caudal, lavado automático
- Posibilidad de elegir una unidad de dilución posterior opcional
- Selección de la bomba peristáltica y de la bomba dosificadora:
 Bombas peristálticas DFXa 0530 y 0565 para contrapresiones de hasta 4.5 bar
 - Bombas dosificadoras gamma/ X con cabezal HV hasta 4.5 bar
 - Bombas dosificadoras Sigma de hasta 4.5 bar
- Control compacto Schneider Electric TM241 y panel táctil STO735 4.3"
 - Equipamiento opcional con Ethernet / Modbus TCP
 - Equipamiento opcional con PROFIBUS®



Technical changes reserved. Printed in Germany, 31-1-2024

ProMinent®

Sistema de dosificación DULCODOS ULIa (instalación en línea de líquido)

Sistema de dosificación especial para la preparación de una solución de polímeros líquidos activada

Se pueden procesar los tipos siguientes de polímeros:

- Polímeros líquidos (0.05 1.0 %)
- como emulsiones o dispersiones

Opciones de componentes:

- Capacidad de preparación libremente seleccionable
- Variantes de instalación
- Conexión eléctrica
- Variantes de control con o sin comunicación de datos
- Variantes de operación
- Bombas dosificadoras de polímeros líquidos
 - Bomba peristáltica DFXa
 - Bomba dosificadora gamma/ X
 - Bomba dosificadora Sigma 1 control
- Monitoreo de falta de polímero líquido
- Bomba de aumento de presión de agua sin tratar
- Unidad de dilución posterior
- Idioma

Tipo		100	200	400
Capacidad de preparación máx.	l/h	100	200	400
Capacidad de preparación máx. / En línea con dilución posterior	l/h	450	900	1,800
Tiempo de maduración	mín	15	15	15
Presión de agua máx.	bar	8	8	8
Presión de agua mín.*	bar	4	4	4
Contrapresión máx.	bar	4.5	4.5	4.5
Longitud	mm	1,200	1,200	1,200
Ancho	mm	800	800	800
Alto	mm	1,900	1,900	1,900
Conexión hidráulica DN	mm	25	25	25
Boca de descarga DN	mm	25	25	25
Clase de protección		IP 55	IP 55	IP 55
Suministro eléctrico V/Hz		220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60

^{*} Para una menor presión de agua, use la opción de aumento de presión