



TANQUES HIDRONEUMÁTICOS DE MEMBRANA

ESPECIFICACIONES

- Manufacturados y certificados con la Directiva de Equipos a Presión 2014/68 / EU y las normas TS-EN 13831
- Membrana de Butilo Intercambiable de acuerdo con la norma DIN 4807-3
- Recubrimiento en polvo electrostático
- Temperatura máxima de trabajo para membrana 70°C
- Temperatura máxima recomendada 110°C (70°C para aplicaciones sanitarias de agua caliente)
- Adecuado para mezclas de agua y agua-glicol (máximo 50% glicol, grupo de fluidos #2 según la Directiva de Equipos a Presión 2014/68/EU)



APLICACIONES



SUMINISTRO DE AGUA



AGUA CALIENTE



HVAC

CERTIFICACIONES



Franklin Electric

franklinagua.com

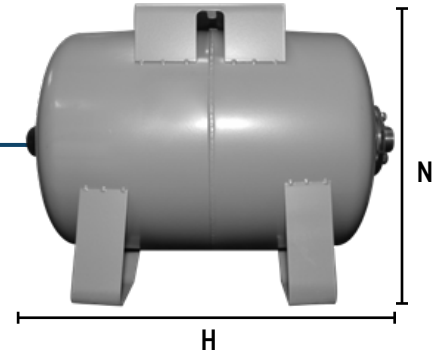
TANQUE HORIZONTAL CON BASE PARA BOMBA

3 AÑOS
GARANTÍA

ESPECIFICACIONES

Material: Acero
Máx. Presión de Trabajo: 145 PSI
Rango de Temp. de Trabajo: -10°C a 70°C
Presión Pre-Carga: 29 PSI / 2 BAR

APLICACIONES



DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD		CONEXIÓN (PULGADAS)	DIÁMETRO (MM)	H (LONGITUD) MM	N (ALTURA) MM	PESO (KG)	MODELO	NO. DE PARTE
	LITROS	GALONES							
Tanque Horizontal con base para bomba	24	6.3	1" MACHO NPT	280	328	180	6.2	FPS-H6G-ACM	307050101
	50	13.2		410	454	238	10	FPS-H13G-ACM	307051101

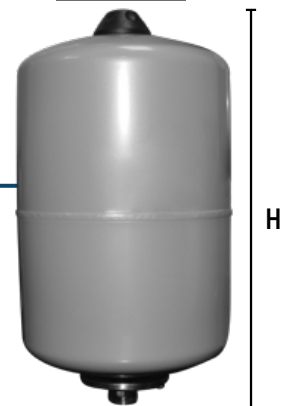
TANQUE VERTICAL

3 AÑOS
GARANTÍA

ESPECIFICACIONES

Material: Acero
Máx. Presión de Trabajo: 145 PSI
Rango de Temp. de Trabajo: -10°C a 70°C
Presión Pre-Carga: 29 PSI / 2 BAR

APLICACIONES



DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD		CONEXIÓN (PULGADAS)	DIÁMETRO (MM)	H (ALTURA) MM	PESO (KG)	MODELO	NO. DE PARTE
	LITROS	GALONES						
Tanque Vertical	12	3.1	1" MACHO NPT	220	410	3.5	FPS-V3G-ACM	307052101

TANQUE TIPO ESFERA

ESPECIFICACIONES

Material: Acero
 Máx. Presión de Trabajo: 145 PSI
 Rango de Temp. de Trabajo: -10°C a 70°C
 Presión Pre-Carga: 29 PSI / 2 BAR

APLICACIONES



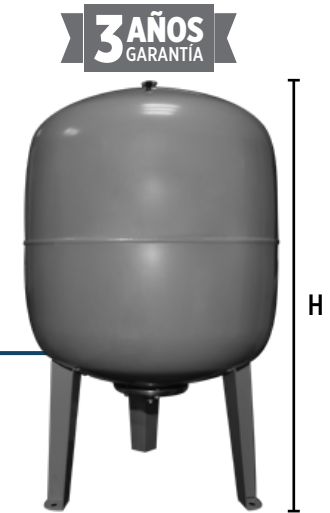
DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD		CONEXIÓN (PULGADAS)	H (ALTURA) MM	DIÁMETRO (MM)	PESO (KG)	MODELO	NO. DE PARTE
	LITROS	GALONES						
Tanque tipo Esfera	24	6.3	1" MACHO NPT	353	354	4.8	FPS-E6G-ACM	307053101

TANQUE VERTICAL CON PATAS

ESPECIFICACIONES

Material: Acero
 Rango de Temp. de Trabajo: -10°C a 70°C

APLICACIONES



DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD		MÁX. PRESIÓN DE TRABAJO	PRESIÓN DE PRE-CARGA	CONEXIÓN (PULGADAS)	H (ALTURA CON PATAS) MM	DIÁMETRO (MM)	PESO (KG)	MODELO	NO. DE PARTE
	LITROS	GALONES								
Tanque Vertical con patas	60	15.9	145 PSI	29 PSI 2 BAR	1" MACHO NPT	721	410	10	FPS-V16G-ACM	307054101
	80	21.1		58 PSI 4 BAR		11/4" MACHO NPT	791	480	15	FPS-V21G-ACM
	140	37.0			1137		480	24	FPS-V37G-ACM	307056101
	200	52.8		1008	634	36	FPS-V53G-ACM	307057101		
	300	79.3	362 PSI	72 PSI 5 BAR	3" MACHO NPT	1296	634	45	FPS-V80G-ACM	307058101
	500	132.1				1563	740	70	FPS-V132G-ACM	307059101
	100	26.4				949	450	43	FPS-V26G-ACM-P*	307060101*
	140	37.0				1104	500	56	FPS-13G-ACM-P*	307061101*

NOTA: * Tanques solo disponibles para venta en México

¿POR QUÉ NECESITO UN TANQUE?

Un tanque presurizado es necesario para el buen funcionamiento de un sistema automatizado de agua por varias razones:

- El tanque almacena una reserva de agua bajo presión por lo cual el ciclo de encendido y apagado de la bomba no es tan frecuente, ayudándonos en el ahorro de electricidad ya que se requiere más energía para el arranque que para mantener la electrobomba en operación.
- Reducir el número de arranques alarga la vida de la electrobomba al evitar su desgaste.
- En ocasiones se requiere agua más rápido de lo que la electrobomba puede proporcionarla, por lo que el tanque puede actuar como reserva para estos “picos” en la demanda de agua.

¿CÓMO DIMENSIONAR UN TANQUE HIDRONEUMÁTICO?

SISTEMA HIDRONEUMÁTICO TRADICIONAL

$$V_{\text{Tanque}} = Q_T * 3$$

$Q_T =$ Gasto total

EJEMPLO:

$$V_{\text{Tanque}} = 10 * 3 = 30 \text{ galones}$$

SISTEMA HIDRONEUMÁTICO PRESIÓN CONSTANTE

$$V_{\text{Tanque}} = Q_T / 10$$

$Q_T =$ Gasto total

EJEMPLO:

$$V_{\text{Tanque}} = 10 / 10 = 1 \text{ galón}$$

¿CÓMO PRE-CARGAR SU TANQUE HIDRONEUMÁTICO?

SISTEMA HIDRONEUMÁTICO TRADICIONAL

$$P_{\text{precarga}} = P_{\text{arranque}} - 2 \text{ PSI}$$

EJEMPLO:

30/50 PSI

$$P_{\text{precarga}} = 30 - 2$$

$$P_{\text{precarga}} = 28 \text{ PSI}$$

SISTEMA HIDRONEUMÁTICO PRESIÓN CONSTANTE

$$P_{\text{precarga}} = P_{\text{trabajo}} * 0.7$$

EJEMPLO:

50 PSI

$$P_{\text{precarga}} = 50 * 0.7$$

$$P_{\text{precarga}} = 35 \text{ PSI}$$

REPUESTOS - TANQUES DE MEMBRANAS

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	COMPATIBLE CON
307041101	2-3G-MB	FPS-V3G-ACM
307042101	6G-MB	FPS-H6G-ACM
		FPS-E6G-ACM
307043101	9-13-15G-MB	FPS-H13G-ACM
		FPS-V16G-ACM
		FPS-V21G-ACM
307045101	21-26G MB	FPS-V26G-ACM-P*
		FPS-V37G-ACM
307046101	37G-MB	FPS-V37G-ACM
		FPS-13G-ACM-P*
307047101	52G-MB	FPS-V53G-ACM
307048101	79G-MB	FPS-V80G-ACM
307062101	132G-MB	FPS-V132G-ACM

NOTA: * Tanques solo disponibles para venta en México

