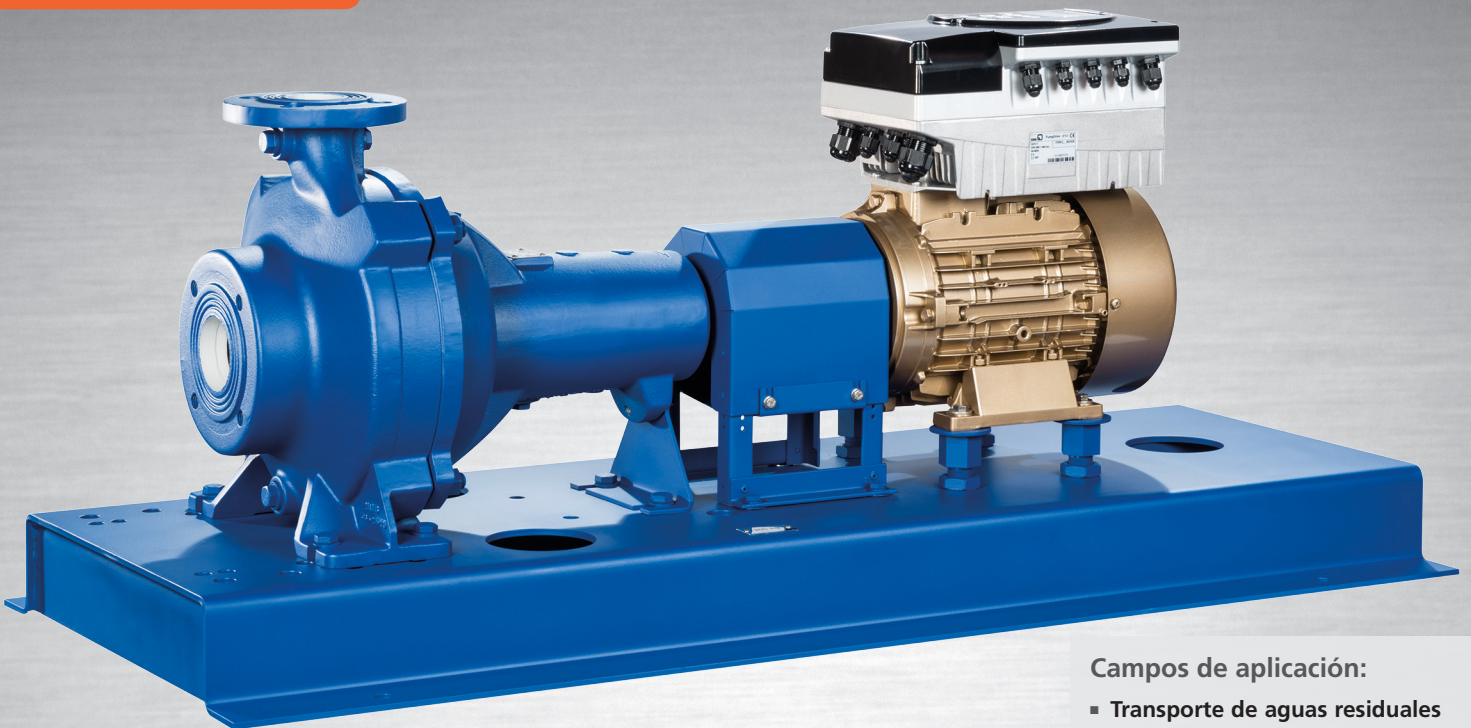


Sewatec/Sewabloc – Bomba para aguas residuales con sistema hidráulico optimizado F-max

Nuevo impulsor F-max



Campos de aplicación:

- Transporte de aguas residuales
- Tratamiento de aguas residuales
- Tratamiento de lodos
- Transporte de aguas pluviales

Información adicional:

www.ksb.es/catálogo-de-productos

Sewatec/Sewabloc – Bomba para aguas residuales con sistema hidráulico optimizado F-max

1 Elevada fiabilidad operativa

Cierre mecánico doble en disposición tipo tándem y los cierres del depósito de aceite no entran en contacto con los fluidos bombeados.

2 Reducción de costes

Componentes normalizados intercambiables dentro de toda la serie de bombas de motor sumergible Amarex KRT, lo que permite optimizar las existencias de piezas de repuesto.

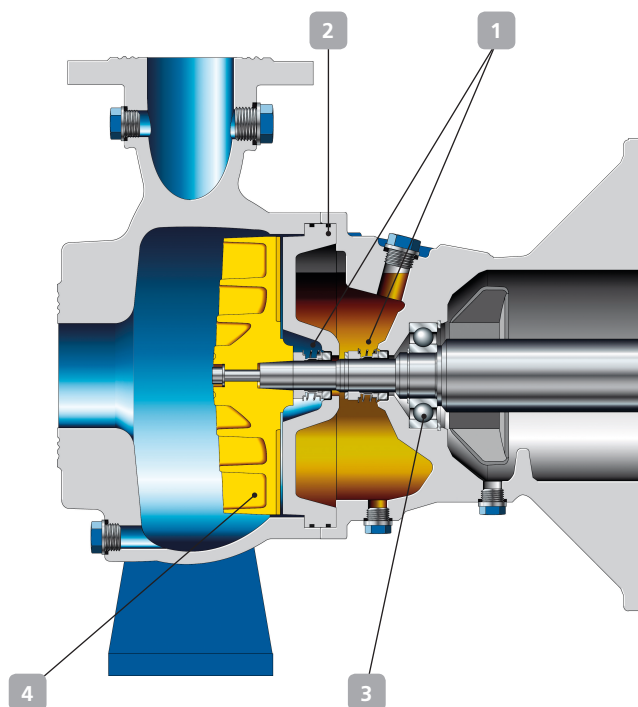
3 Diseño de bajo mantenimiento

Rodamientos engrasados sellados de por vida.

4 Sistema hidráulico variable / sistema hidráulico optimizado

Impulsores y cuerpo optimizados para el transporte de aguas residuales / F-max: un perfecto equilibrio entre eficiencia global y fiabilidad operativa:

- Curva característica pronunciada.
- Sistema hidráulico resistente a las sobrecargas.
- Motores de menor tamaño.



Ahorro de energía

En combinación con el motor de alta eficiencia KSB SuPremE®, los ajustes de la bomba permiten reducir de forma considerable los costes operativos.

Gran variedad de opciones de instalación

Véase más abajo.

Datos técnicos

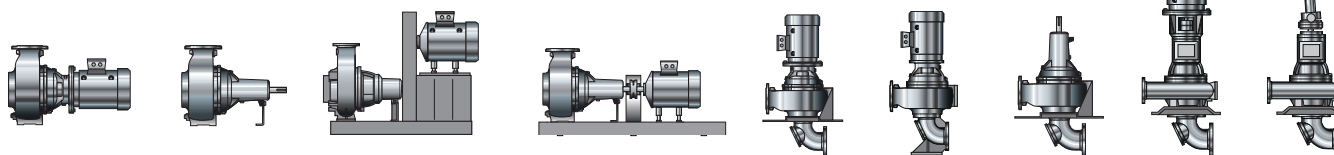
Tamaños	Máx. DN 700
Caudal	Máx. 2775 l/s
Altura	Máx. 95 cm
Presión de descarga	Máx. 10 bar
Temperatura	Máx. +70 °C

Impulsores



*El motor de velocidad variable sin imanes KSB SuPremE® supera ya hoy los requisitos de la normativa ErP de 2017 y alcanza un nivel de eficiencia energética IE4 según IEC/CD 60034-30.

Opciones de instalación



KSB Spain
www.ksb.es