

## Multitec – Bomba para altas presiones de cuerpo segmentado



### Campos de aplicación:

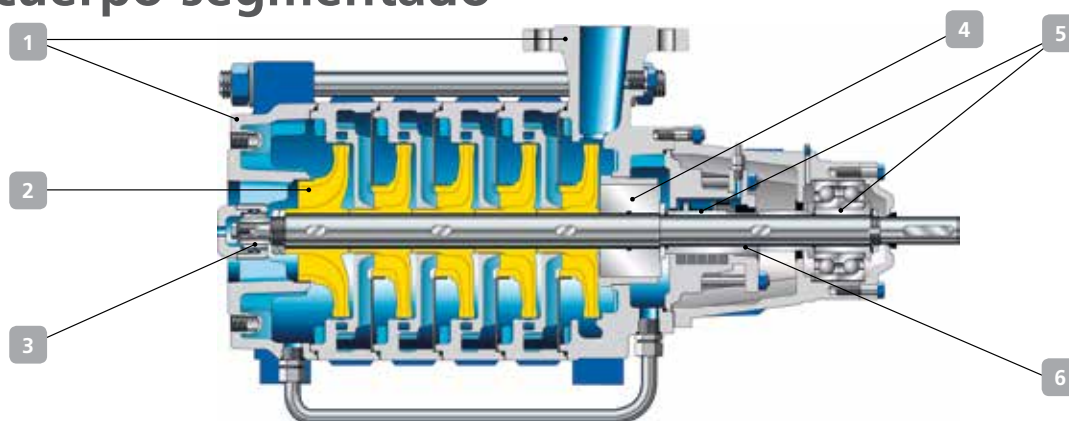
- Abastecimiento de agua
- Abastecimiento de agua potable
- Aumento de presión
- Sistemas de riego
- Centrales eléctricas alimentadas con combustibles fósiles
- Abastecimiento de agua caliente
- Transporte de condensados
- Aplicaciones de alimentación de calderas
- Sistemas de calefacción
- Sistemas de filtrado
- Sistemas contra incendios
- Sistemas de fabricación de nieve
- Instalaciones de lavado
- Instalaciones industriales
- Desaladoras
- Centrales geotérmicas
- Sistemas de recuperación de calor

Multitec con motor KSB SuPremE® IE4\*, PumpDrive y PumpMeter

### Información adicional:

[www.ksb.es/catalogo-de-productos](http://www.ksb.es/catalogo-de-productos)

# Multitec – Bomba para altas presiones de cuerpo segmentado



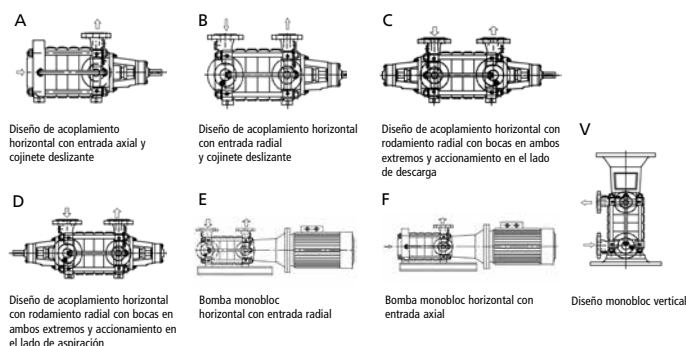
## Una bomba versátil y flexible

- 1 Las bocas de aspiración e impulsión son ajustables al sistema en función de las necesidades, también in situ.
- Amplia selección de diseños, materiales y sellados del eje que se adaptan a las necesidades de los clientes.

## Elevada fiabilidad operativa

- 2 Impulsor especialmente diseñado para ofrecer un buen rendimiento y un funcionamiento suave incluso en condiciones de aspiración deficientes o para bombear fluidos con baja presión de vapor.
- 3 Cojinete de deslizamiento oscilante resistente al desgaste de carburo de silicio.
- 4 Equilibrado del empuje axial asegurado por un tambor, para una larga vida útil.

### Diseños



Datos técnicos	Tamaño: DN 32-200	
Caudal	máx. 850 m <sup>3</sup> /h	3742 Usqpm
Altura	máx. 1000 m	3280 pies
Presión de descarga de la bomba	máx. 100 bar	máx. 1450 psi
Temperatura del fluido	de -10 a + 200 °C	de 14 a 392 °F
Frecuencia	50 y 60 Hz, 2 y 4 polos	

## Bajos costes operativos

- Diseño hidráulico optimizado e impulsores equilibrados de serie al punto de trabajo para garantizar la elevada eficiencia del sistema.
- El motor de reluctancia síncrono KSB SuPremE® IE4\*, PumpMeter y los sistemas de velocidad variable PumpDrive o PumpDrive R aseguran una eficiencia óptima de la bomba en su conjunto, así como su ajuste automático a la demanda en cada momento, por lo que se consiguen importantes ahorros en energía.

## Diseño de fácil mantenimiento, bajos costes de repuestos

- 5 Desmontaje sencillo del cojinete y del cierre del eje sin necesidad de desmontar los componentes hidráulicos gracias a la separación de la cámara de sellado / el alojamiento del cojinete y a las camisas protectoras del eje situados en el cojinete y el cierre del eje.
- 6 Algunos modelos de bomba solo incorporan un cierre en el lado de descarga. De este modo se reducen los costes de compra y almacenamiento de piezas de repuesto.

### Otras características

Bridas	DIN o perforadas según ASME
Accionamiento	directo mediante motor eléctrico

### Materiales

Fundición	Bronce
Fundición nodular (solo para DN 200)	Fundición de acero
Acero inoxidable dúplex y súper dúplex	Acero inoxidable

### Opciones de automatización

PumpDrive, PumpDrive R, motor KSB SuPremE® IE4\*, PumpMeter

\* IE4 según IEC/CD 60034-30, 2