



Empleados de KSB –  
hacemos fluir su mundo

Amacan P: la bomba esbelta para pozos incluso excesivamente estrechos, lo cual redonda también positivamente en los costes de las estructuras. Amacan P es una bomba especialmente potente, a pesar de su diseño compacto. Consigue un flujo volumétrico hasta dos tercios mayor que otras bombas de hélice de su clase.

Ventaja adicional: la bomba puede emplearse con extremada flexibilidad, pues existen distintas variantes de montaje. Amacan P puede alojarse en numerosos pozos entubados. El sistema de entrada y salida está concebido de forma variable, p. ej. con cámaras de aspiración, descarga libre y descarga bajo presión.

El amplio ámbito de aplicación de Amacan P se extiende desde sistemas de bombeo de aguas de lluvia, depuradoras y sistemas de regadío, hasta la protección de inundaciones y catástrofes, y el bombeo de aguas residuales desbastadas previamente de forma mecánica, pasando por drenajes en la superficie, acuicultura y bombeo de agua refrigerante.

En la página web:

[www.ksb.com/productcatalogue](http://www.ksb.com/productcatalogue)  
encontrará más información.

## Motobomba sumergible con hélice axial

# AMACAN P: MUY POTENTE Y VERSÁTIL INCLUSO EN LUGARES MUY ESTRECHOS



# Amacan P

Motobomba sumergible  
con impulsor axial  
para montaje en  
pozos entubados



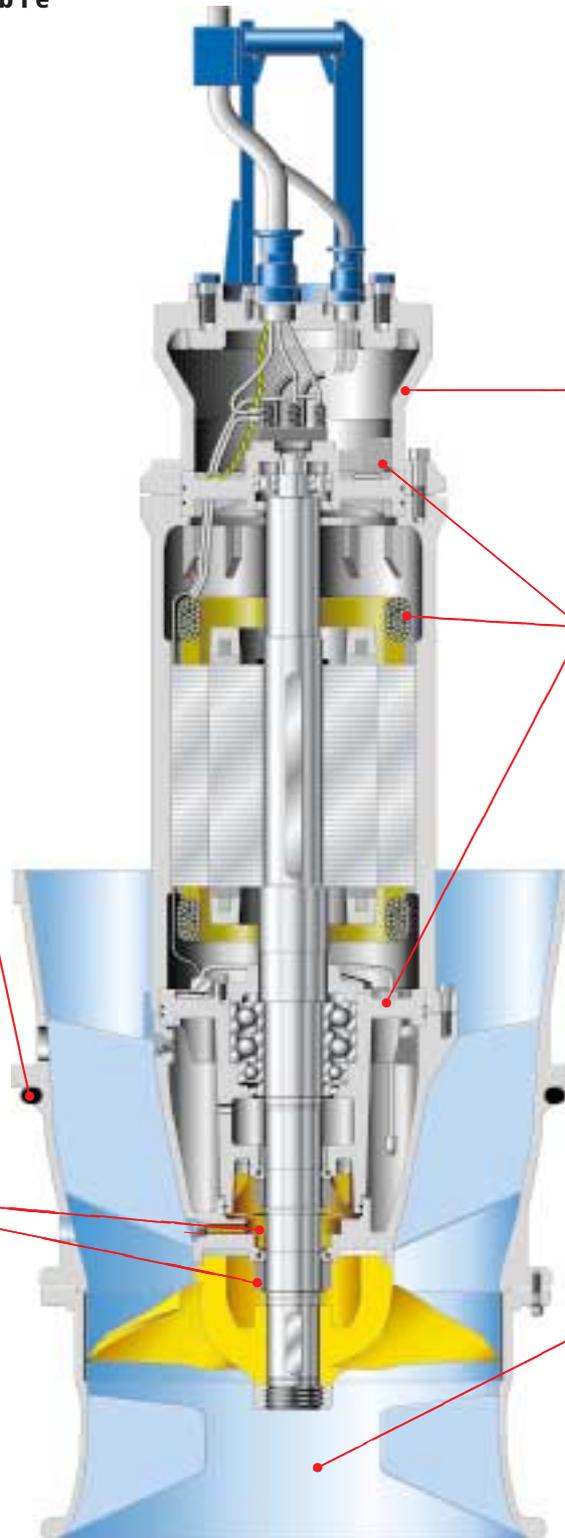
Automatizable ✓

## Fácil montaje

Mediante soporte de autocentraje en arrastre de fuerza y obturación de la bomba con junta tórica en el pozo. Ningún anclaje adicional o protección contra torsión; montaje y desmontaje más rápido.

## Exenta de averías

Junta de anillo deslizante en disposición tándem para protección de materiales fibrosos. Servicio exento de averías a largo plazo por recipiente de líquido y materiales deslizantes de gran calidad y resistentes al desgaste.



## Rentable

Mínimas pérdidas de flujo en tuberías gracias a su motor esbelto.

## Fiable

Con control de la temperatura de los rodamientos, protección térmica del motor y sensor de humedad estándar patentado como protección de motor adicional.

## Flujo idóneo

Funcionamiento con mínimas vibraciones, entrada de flujo sin prerrotaciones por nervaduras de entrada y tobera de admisión optimizada.

### Ámbitos de aplicación

- Sistemas de bombeo de irrigación y extracción de agua.
- Bombas en sistemas de bombeo de agua de lluvia.
- Bombas de agua natural y pura en abastecedoras de agua y depuradoras.
- Bombas de agua refrigerante en centrales eléctricas y la industria.
- Abastecimiento industrial de agua.
- Protección de inundaciones y catástrofes,

### Materiales

Carcasa del álabe fijo:	fundición gris
Cárter del motor:	fundición gris
Eje:	1.4021.05/1.0457.05
Rodete:	Al-bronce/acero dúplex
Anillo partido:	acero inoxidable
Tornillos y tuercas:	A 4

### Datos técnicos

Máx. caudal de bombeo:	7000 l/s
Máx. altura de bombeo:	12 m
Potencia máx.:	700 kW
Temperatura máx. del material de bombeo:	40 °C

Más información: [www.ksb.com/productcatalogue](http://www.ksb.com/productcatalogue)