

Amarex N – Bomba sumergible para aguas residuales



Campos de aplicación:

- Transporte de aguas residuales
- Tratamiento de aguas residuales
- Tratamiento de lodos
- Transporte de aguas pluviales

Información adicional:

www.ksb.es/productos

Amarex N – Bomba sumergible para aguas residuales

1 Conexión rápida y sencilla

Conexión polarizada con entrada de cable y conector KSB

2 Gran ahorro de energía

Elevada eficiencia gracias al sistema hidráulico optimizado

3 Funcionamiento fiable

- Dilacerador con cuchilla optimizada (S)
- Impulsor Vortex con un amplio paso libre (F)
- Impulsor monocanal abierto (D) especialmente desarrollado para fluidos que contengan una gran cantidad de sólidos

4 Sin riesgo de fuga

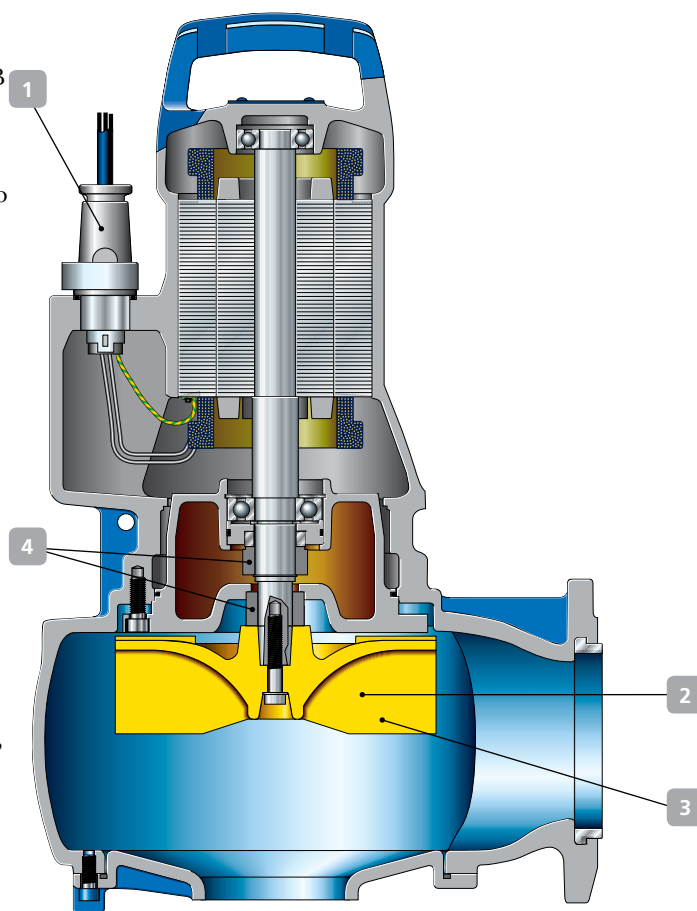
Con 2 cierres mecánicos

Máxima flexibilidad

Es posible seleccionar, de forma opcional, el material del impulsor y de la tapa de impulsión, cierres de elastómero, cables de alimentación, cierres mecánicos y los revestimientos

Costes de almacenaje mínimos

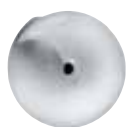
Un único juego de repuestos para todas las piezas de desgaste de las bombas de tamaño DN 50 a DN 100



Impulsores



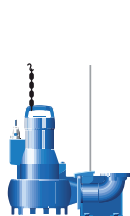
Tipo S



Tipo D



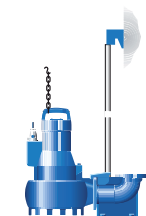
Tipo F



Disposición hoop



Disposición con cable guía



Disposición en tubo guía con uno o dos tubos



Instalación transportable

También disponible en versión ATEX



Datos técnicos

Tamaños de la bomba	De DN 40 a 100
Caudal	Máx. 53 l/s
Altura	Máx. 49 m
Temperatura	
- Estándar (U)	Máx. 55 °C
- Opción a prueba de explosiones (Y)	Máx. 40 °C
- Opción para agua caliente (W), (máx. 80 °C durante un período de tiempo breve)	Máx. 60 °C
Velocidad	Máx. 2900 rpm
Potencia	Máx. 4,2 kW



KSB Spain
www.ksb.es