

► Nuestra tecnología. Su éxito.

Bombas • Válvulas • Servicio



## Vitaprime® – Bomba centrífuga autoaspirante para procesos estériles



### Campos de aplicación:

Áreas higiénicas y estériles de las industrias de bebidas, alimentos y el sector farmacéutico

### Información adicional:

[www.ksb.es/catálogo-de-productos](http://www.ksb.es/catálogo-de-productos)

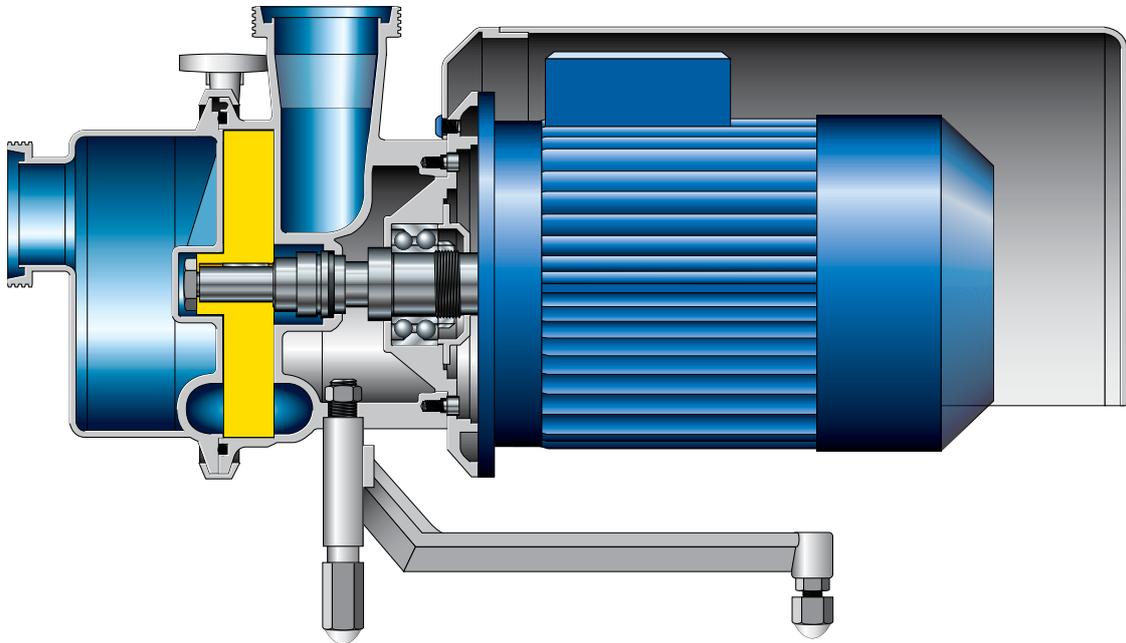


Motor KSB SuPremE®-  
suministrable previa petición



Automatizable con  
PumpDrive

# Vitaprime® – Bomba centrífuga autoaspirante para procesos estériles



- Alta fiabilidad**  
 Construcción robusta, de larga vida útil y gran fiabilidad.
- Autoaspirante**  
 Bomba de canal lateral, excelente para limpieza-en sitio (CIP) / Esterilización-en-sitio (SIP)
- Alta flexibilidad**  
 Diversas opciones de conexión, diferentes variantes de cierre mecánico y distintos materiales de elastómero.
- Fácil mantenimiento**  
 Cierre rápido, sustitución sencilla del cierre mecánico.
- Polivalente**  
 Motores adaptables a los estándares más diversos, también con regulación de velocidad.



## Materiales

Componentes que entran en contacto con el fluido	Cromo-níquel-acero al molibdeno DIN 1.4404 / 1.4409 (AISI 316 L / CF3M) electropulido
--	---

## Datos técnicos

	50 Hz	60 Hz
	8 tamaños	8 tamaños
Caudal	hasta 55 m³/h	hasta 60 m³/h
Altura	hasta 45 m	hasta 58 m
Presión	hasta 10 bar	
Temperatura de fluido	hasta +140 °C Temperaturas superiores previa petición	



KSB Spain  
www.ksb.es