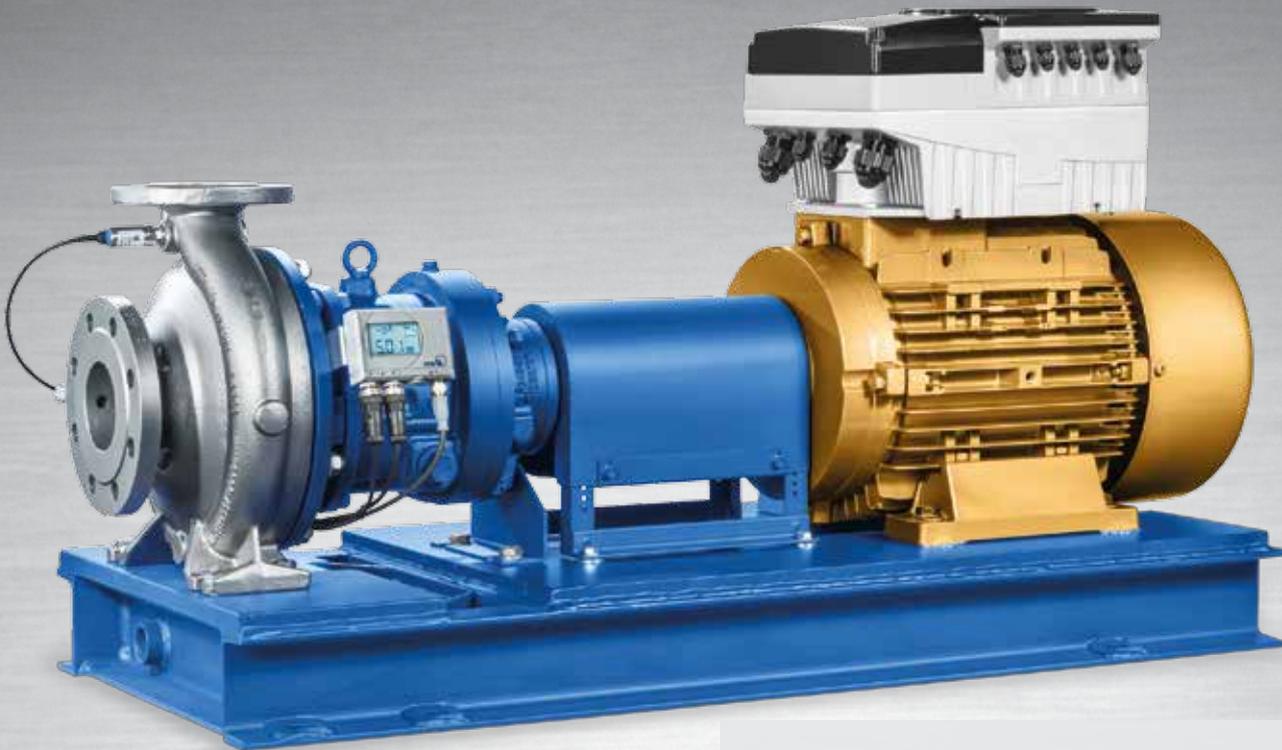


Magnochem – Bomba química normalizada de arrastre magnético

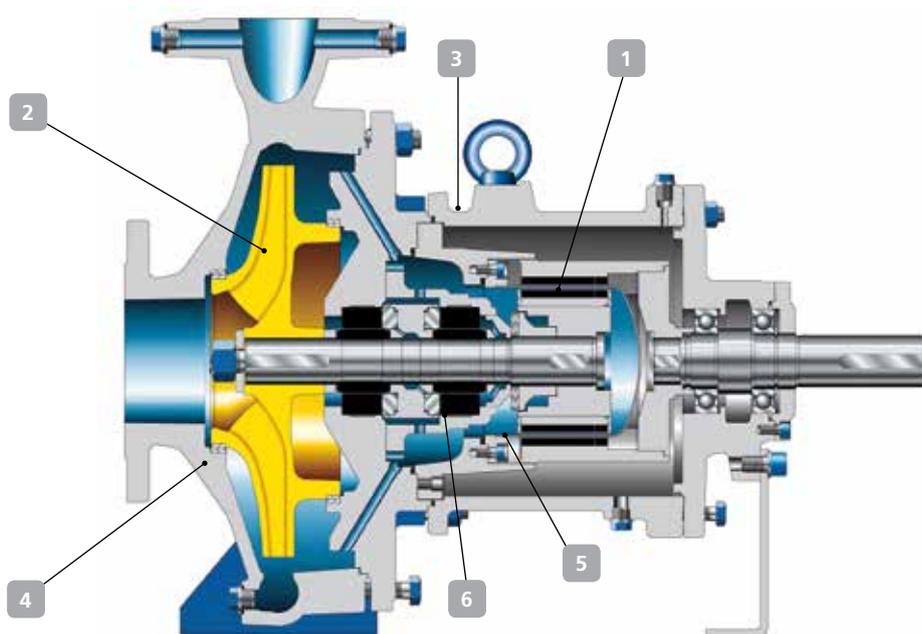


Campos de aplicación:

Para el bombeo de fluidos agresivos, tóxicos, explosivos, valiosos, inflamables, malolientes o que entrañen riesgos para la salud en las industrias química, petroquímica y la industria en general.

Información adicional: www.ksb.es/catálogo-de-productos

Magnochem – Bomba química normalizada de arrastre magnético



1 Evolución de la acreditada bomba de acoplamiento magnético

- Sistema modular optimizado con acoplamiento magnético.
- Protegido por varias patentes.

2 Prestaciones ampliadas

- Nuevos tamaños (en total 58 tamaños).
- Ampliación del rango de temperatura.
- Nuevos modos de funcionamiento.
- Disponible para nuevas aplicaciones.

3 Amplia variedad de modelos que ofrecen una alta flexibilidad

- Amplia gama de versiones técnicas.
- Sistema modular para dar respuesta a todo tipo de exigencias.

4 Alta eficiencia energética

- Construcción moderna, eficiente energéticamente.
- Sistema hidráulico optimizado.
- Camisa confinada de cerámica como estándar.

5 Máxima seguridad operativa y medioambiental

- Cojinete opcional revestido con DLC de carburo de silicio que otorga un funcionamiento en seco optimizado.
- No se requieren más que dos sellos estáticos.
- Barrera antifugas disponible de forma opcional.

6 Alta disponibilidad de la instalación y bajos costes de explotación

- Reducción de los niveles de almacenamiento requeridos.
- "Mean Time Between Failure" optimizado.

KSB, un socio acreditado

Le ofrece una gama integral de productos para bombas estancas convencionales, bombas de acoplamiento magnético y motobombas de motor encapsulado.

Datos técnicos	50 Hz	60 Hz
Caudal hasta	1160 m ³ /h	1400 m ³ /h
Altura hasta	162 m	233 m
Temperatura	-90 °C hasta +300 °C	
Presión de trabajo	40 bar	40 bar