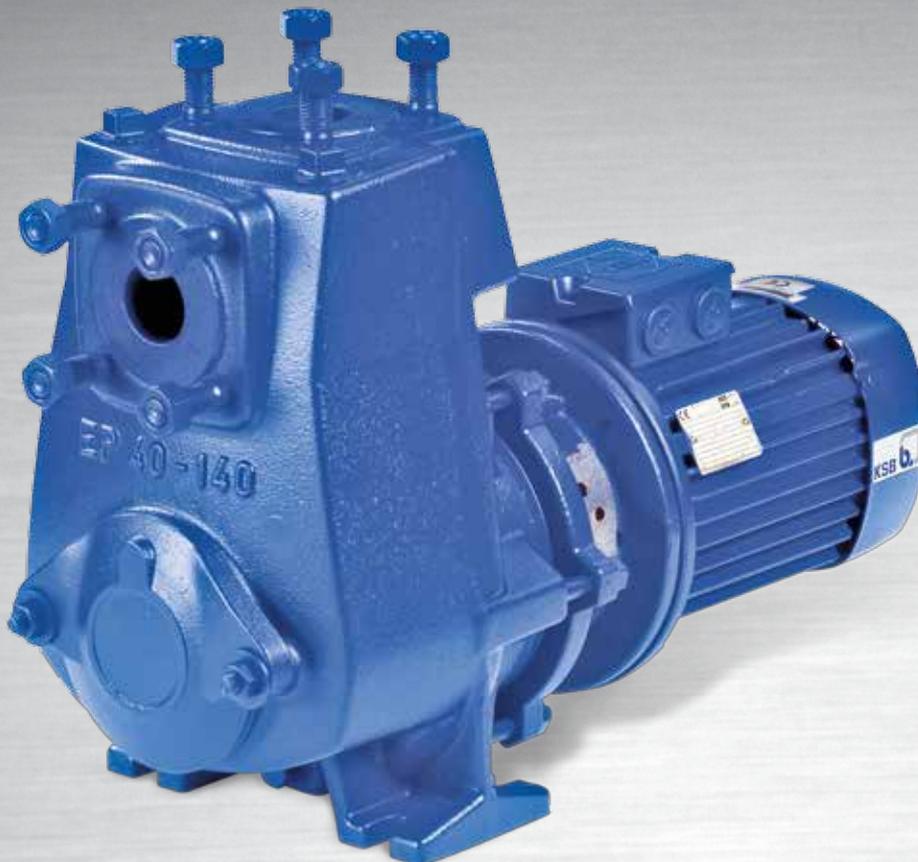


► Nuestra tecnología. Su éxito.

Bombas • Válvulas • Servicio



## Etaprime – Bomba autoaspirante



Etaprime B/BN

### Campos de aplicación:

- Abastecimiento de agua
- Sistemas contra incendios
- Riego por aspersión
- Irrigación
- Drenaje
- Climatización
- Agua potable
- Agua para uso industrial
- Agua de refrigeración
- Agua de piscina
- Agua marina
- Agua para extinción de incendios
- Agua salobre
- Condensado
- Salmuera
- Lubricantes
- Detergentes

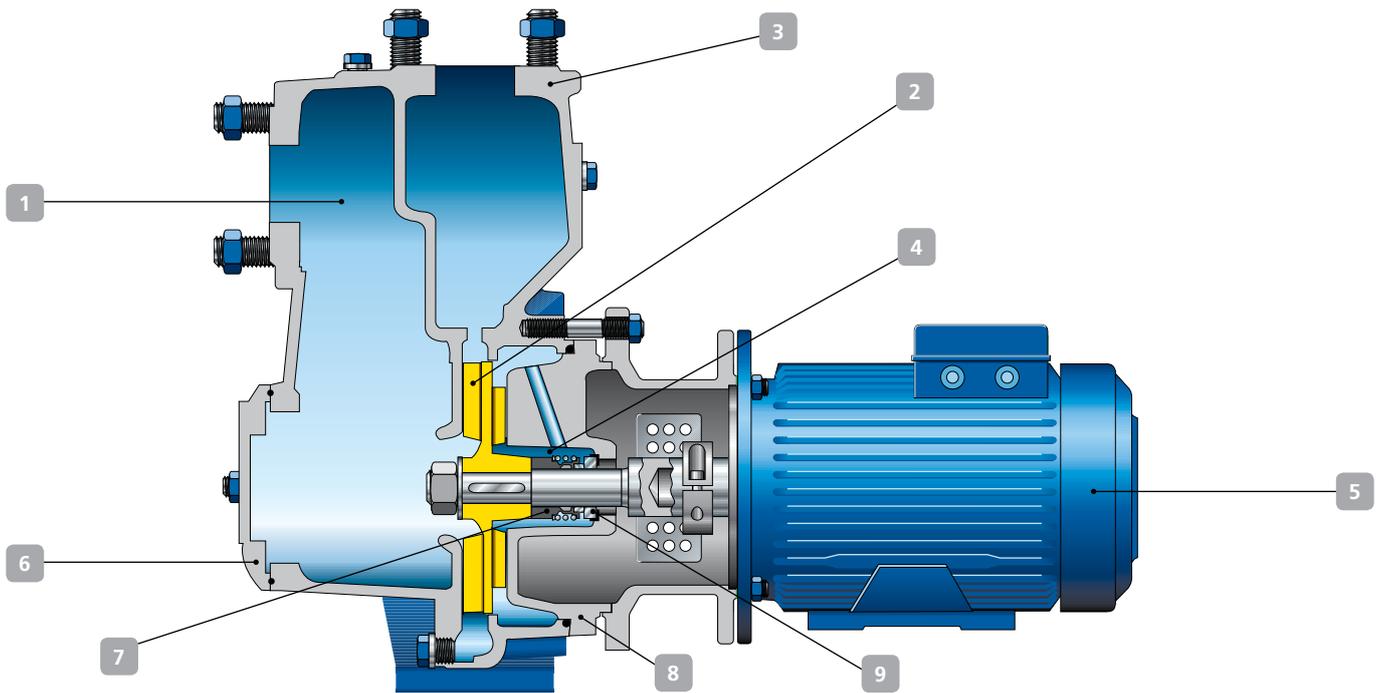
### Información adicional:

[www.ksb.es/catálogo-de-productos](http://www.ksb.es/catálogo-de-productos)



Etaprime L

# Etaprime – Bomba autoaspirante



**1 Autoaspirante**  
tras rellenar la carcasa de la bomba con el fluido bombeado.

**2 Buen comportamiento de aspiración**  
Autoaspirante hasta 9 m.  
No requiere de válvula de pie.

**2 Segura**  
frente a entradas de gas y aire.

**4 Cierre mecánico doble**  
disponible para actividades complejas.

**5 Fácil mantenimiento**  
gracias al robusto motor trifásico KSB-IEC.

**6 Fácil limpieza**  
gracias a la tapa perforada.

**7 Resistente al desgaste**  
Casquillo del eje que evita su desgaste.

**8 Desmontaje sencillo**  
El diseño “back pull-out” permite que la carcasa permanezca en el sistema de tuberías.

**9 Seguridad operativa garantizada**  
gracias al cierre mecánico que no precisa mantenimiento.

## Materiales (opcionales)

Fundición gris, acero fino

## Datos técnicos

	Etaprime L	Etaprime B/BN
Caudal máx.	180 m <sup>3</sup> /h	130 m <sup>3</sup> /h
Altura máx.	85 m	68 m
Temperatura	-30 hasta +90 °C	-30 hasta +90 °C
Presión de trabajo	máx. 10 bar	



KSB Spain  
www.ksb.es