

RDLO – Bomba de carcasa de voluta partida axialmente



Campos de aplicación:

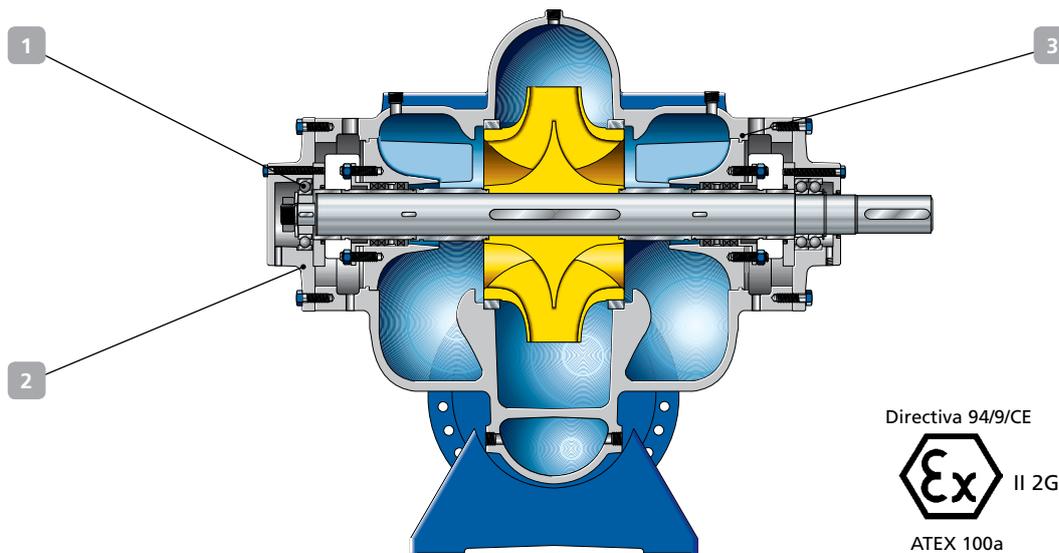
Bombeo de agua pura, bruta, industrial y de mar en

- Obras hidráulicas
- Riegos y estaciones de bombeo de desagüe
- Centrales eléctricas
- Abastecimiento de agua industrial
- Aplicaciones generales en la industria petroquímica
- Ingeniería naval y marítima
- Desalinización de agua de mar

Información adicional:

www.ksb.es/catalogo-de-productos

RDLO – Bomba de carcasa de voluta partida axialmente



Directiva 94/9/CE



II 2G c T1-T5 ¹⁾

ATEX 100a

1 Elevada fiabilidad operativa

Dado que la carcasa está equipada con una doble voluta (que compensa las fuerzas radiales) y un impulsor de doble entrada (que compensa las fuerzas axiales), la carga que soportan los rodamientos es mínima. La vida útil L_{10} estimada para todos los tamaños es, como mínimo, de 100 000 horas.

2 Bajos costes operativos

La combinación de unos soportes de rodamientos macizos atornillados a la parte superior de la carcasa, el eje rígido y la carcasa de doble voluta garantiza un bajo nivel de vibraciones y una prolongada vida útil de los rodamientos, los cierres y el acoplamiento. Los materiales resistentes a la corrosión y la abrasión aseguran la máxima vida útil de las camisas protectoras del eje, los anillos de desgaste del impulsor y la carcasa y el impulsor.

3 Diseño de bajo mantenimiento

El semicuerpo superior autoajustable y el paquete rotórico precargado permiten montar la tapa y el rotor sin necesidad de realizar ajustes adicionales. Los pernos de cabeza hexagonal de la tapa se extraen completamente de la carcasa y facilitan así el mantenimiento. De esa forma puede retirarse fácilmente el semicuerpo superior para facilitar el libre acceso al interior de la bomba y limpieza total.

Sellado fiable

La robusta brida partida de la carcasa de al menos 80 mm situada entre los semicuerpos garantiza un sellado fiable y sin problemas para la bomba.

Materiales*

Carcasa de voluta	Fundición gris / fundición nodular / fundición de acero dúplex
Impulsor	Acero CrNi / bronce / fundición de acero duplex
Eje	Acero Cr / acero duplex
Camisa protectora del eje	Acero Cr / bronce / acero duplex
Anillos de desgaste de la carcasa	Bronce / duplex
Anillos de desgaste del impulsor (opcionales)	Bronce / duplex

*) Otros materiales disponibles previa solicitud

Datos técnicos

Tamaños de la bomba	DN 350 – 700	14 – 28 pulg.
Caudal ²⁾	Máx. 10 000 m ³ /h	Máx. 44 030 gpm
Altura ²⁾	Máx. 240 m	Máx. 787 pies
Presión de trabajo	Máx. 25 bar	Máx. 363 psi
Temperatura ³⁾	Máx. 80 °C	Máx. 176 °F

¹⁾ A petición, ²⁾ Caudales superiores y altura de mayor tamaño disponibles previa solicitud

³⁾ Temperaturas máximas de 140 °C (284 °F) previa solicitud



KSB Spain
www.ksb.es