

NEW  
HIGH  
EFFICIENCY  
MOTOR



**EFICIENCIA  
INTELIGENTE  
DE GRUNDFOS**  
A SMART SOLUTION FOR YOU

be  
think  
innovate

**GRUNDFOS** 

# EXPERIENCIA Y EFICIENCIA MÁS ALLÁ DE LO NECESARIO

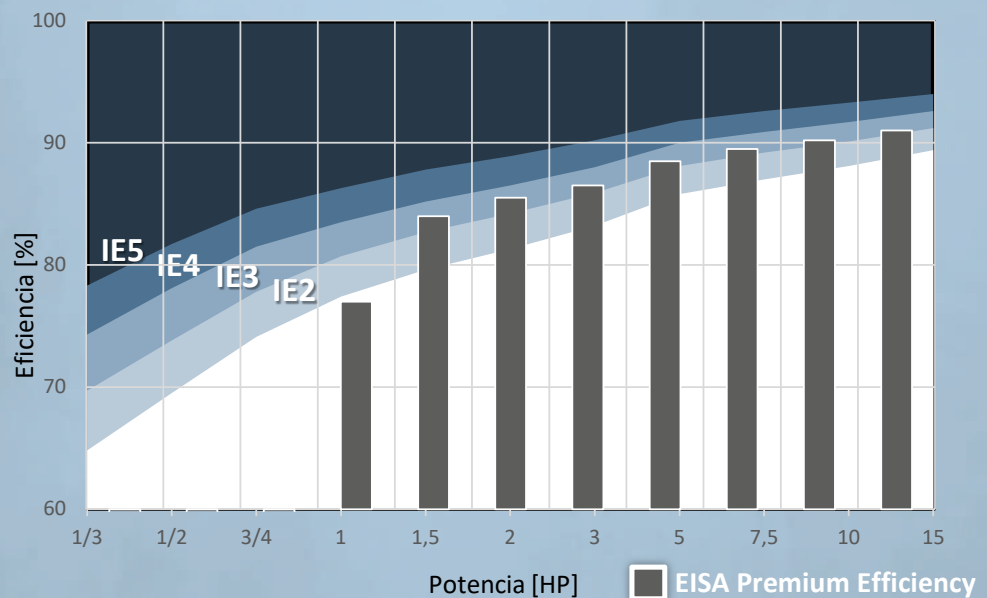
La renombrada bomba CRE ha sido mejorada con la última tecnología en motores para ofrecer una impresionante eficiencia energética que excede los niveles IE5, incluyendo el consumo energético del dispositivo de variador frecuencia.

Al elegir la bomba CRE optimizada, obtendrá mayor confiabilidad y un rendimiento impecable. Como parte del programa iSOLUTIONS de Grundfos, la bomba también representa lo último en control inteligente y eficiencia energética. El nuevo motor MLE va mucho más allá de lo que las regulaciones requieren en términos de eficiencia energética, así como el avanzado sistema integrado de control que hace posible activar las funciones relacionadas con la aplicación, para optimizar el rendimiento del sistema. Además, la bomba CRE es ahora adecuada para la instalación de mayores aplicaciones debido a la mayor resistencia de temperatura ambiental permisible y un menor nivel de ruido.

## Excediendo IE5

La bomba CRE está equipada con el nuevo motor MLE que ofrece impresionante eficiencia energética, superando fácilmente incluso los requerimientos IE5.

Como ejemplo, la gráfica muestra la comparación entre las eficiencias del mercado con los niveles de IE.



### NUEVAS FUNCIONES CRE

#### **Funciona al límite de potencia**

Potencia de salida a plena carga y protección óptima contra sobrecarga.

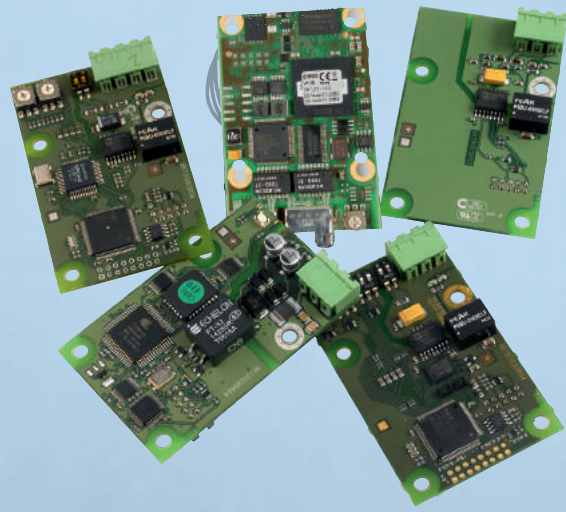
#### **Función de paro avanzada**

Evita la operación contra válvula cerrada o daño por bajo flujo y calentamiento.

#### **Compensación de curva**

Estabiliza curvas de carga y bomba inestable.





## Entrada amplia y opciones de salida

La bomba CRE ofrece una variedad de opciones de entrada y salida configurables, incluyendo:

- 3 entradas analógicas (0-10 V; 0/4-20 mA; 0.5-3.5 V)
- 1 salida analógica (0-10 V; 0/4-20 mA)
- 2 entradas digitales dedicadas
- 2 entradas digitales configurables o salidas de colector abierto
- 2 entradas Pt100/1000 para medición de temperatura
- Entradas de sensor LiqTec – sensor de protección contra funcionamiento en seco
- 2 salidas de relevador de señal
- Conexión GENIbus
- Interfase para módulos de bus CIM en campo

## Especificaciones extendidas

<b>Temperatura ambiente</b>	A plena carga continua 40°C, máxima permitida 60°C
<b>Tipo de protección</b>	IP55 y IP66 Clasificación exterior NEMA 4
<b>Velocidad máxima</b>	6000 rpm
<b>Tensión de alimentación amplia</b>	Monofásico: 200-240 V Trifásico: 380-480 V



## Comunicación extendida

Las bombas CRE tienen la ventaja de usar módulos de comunicación para las Interfaces (CIM), que se pueden incorporar en la bomba para permitir la comunicación y la transferencia de datos a los sistemas de monitoreo SCADA y BMS.

### Ethernet Industrial

La bomba CRE es compatible con los estándares de ethernet industriales **Modbus TCP** y **PROFINET IO**. El resultado es una instalación más fácil y costo inicial menor porque la bomba se puede integrar directamente en los sistemas SCADA y BMS.

### Bus Industrial

La bomba CRE admite los siguientes buses industriales:

- Profibus
- Modbus
- BACnet
- Lon bus

### GENIbus

La bomba CRE está equipada con una interfase GENIbus de Grundfos.

### GSM

El módulo GSM permite la transmisión de datos a distancia desde las bombas o controladores Grundfos – a través de los teléfonos celulares o sistemas SCADA.

### GRM

Grundfos Remote Management (Gestión Remota Grundfos) permite monitorear y administrar de manera remota los sistemas de bombeo para reducir la necesidad de costosas inspecciones en sitio, que a menudo son innecesarias.

### Grundfos GO

Grundfos GO es la solución móvil más avanzada de la industria para el control de bombas, diseñado para ser totalmente compatible con todas las bombas E de Grundfos, incluyendo las CRE. El dispositivo intuitivo le permite convertirse en el jefe de su flota completa de bombas – todo desde la palma de su mano.

## DATOS DE LA BOMBA CRE DE GRUNDFOS

La bomba CRE diseñada modularmente con mayor tecnología a la clásica CR se adapta fácilmente a instalaciones compactas en sistemas de tuberías horizontales.

La bomba multiusos está diseñada para una diversidad de aplicaciones que incluyen:

- Suministro de agua
- Lavado y limpieza
- Tratamiento de agua
- Alimentación de calderas
- Industria química y farmacéutica
- Control de temperatura
- Minería
- Refrigeración industrial
- Irrigación

Todas las variantes de la gama CRE están disponibles en hierro vaciado, acero inoxidable y titanio.

Visite [www.grundfos.com](http://www.grundfos.com) para más información.