

WDM

PUMPS



 **Bombas Autocebantes**

WDM Water Systems

Somos una multinacional que desde 1961 fabrica Bombas para Agua y Sistemas de Bombeo con tecnología, calidad y respaldo técnico de orden mundial, ofreciendo soluciones integrales a la industria, la construcción y los sectores institucional y agrícola. Actualmente tenemos presencia en toda América, incluidos los EEUU, con plantas instaladas en México, Colombia, Argentina, Panamá y Guatemala. Manejamos una red de distribución en toda la República Mexicana, otorgando a nuestros distribuidores todas las ventajas como mayoristas.



Nuestros productos se utilizan en la extracción, conducción y elevación de agua. Sus aplicaciones más comunes son el manejo del agua potable, aguas lluvias y aguas negras, desinundaciones, procesamiento de granos, suministro de agua en edificios, lavado de carros, maquinaria y establos, aumento de presión en tuberías de suministro, extinción de incendios, riego por aspersión, minería, recirculación de agua en piscinas y torres de enfriamiento, plantas de tratamiento de agua, drenajes y construcción en general.



Bombas Autocebantes



Nuestras bombas autocebantes cuentan motores eléctricos, de combustión (Gasolina o Diesel) o con acople universal. Están diseñadas para lograr altos desempeños a máxima eficiencia y cumplir con los estándares de calidad más rigurosos. Con construcción en hierro vaciado y de aluminio y con impulsor semiabierto dinámicamente balanceado, estas bombas ofrecen larga vida de servicio, fácil mantenimiento y un amplio rango de operación y de tamaños. Estas bombas son ideales para bombear

líquidos con sólidos en suspensión, agua limpia y de desechos con partículas no abrasivas.

Beneficios:

- Variedad de tamaños
- Métodos flexibles de instalación
- Larga duración de servicio
- Fácil mantenimiento
- Cualquier tipo de motor puede ser instalado

Bombas Autocebantes con motor Diesel

Características

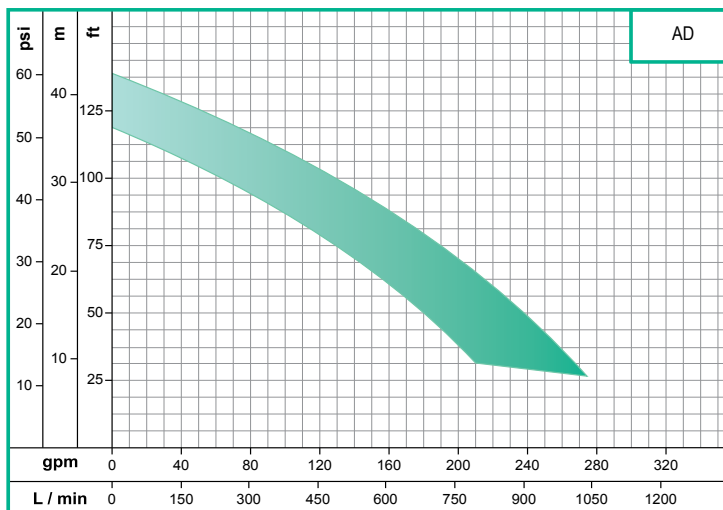
- Carga hasta de 42 mca (metros de columna de agua)
- Gasto hasta de 420 gpm (galones por minuto)
- Bombas centrífugas de construcción monobloque
- Impulsores semiabiertos en hierro fundido o aluminio
- Motores eléctricos monofásicos con potencias desde 4,7 HP hasta 19 HP

Aplicaciones

- Sector agrícola
- Construcción
- Institucional
- Industria

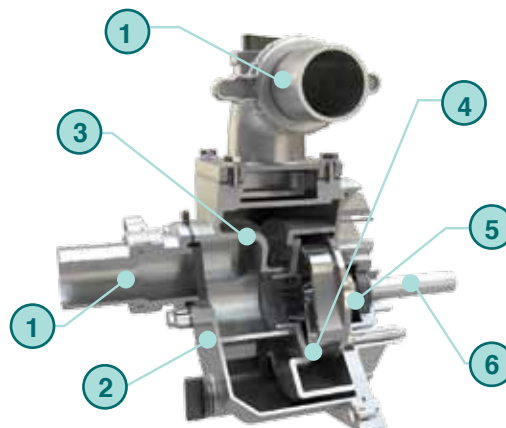
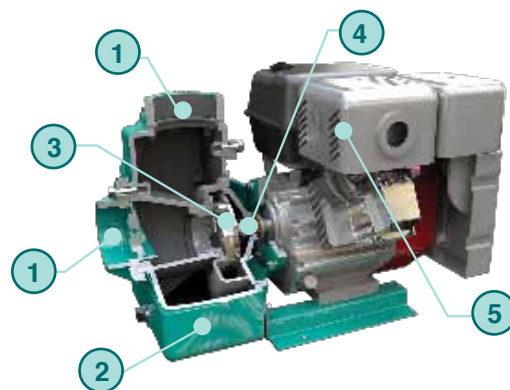
Modelo	Suc.	Desc.	HP
AD 2	2"	2"	10,0
AD 3	3"	3"	10,0
AAD 4	4"	4"	10,0

Límites de Operación	
Gasto	Hasta 420 gpm
Carga	Hasta 42 m
Temperatura	Hasta 70 °C
Descarga	Hasta 4"



Descripción del producto

- 1 Succión y descarga de hasta 3"
- 2 Construcción en hierro vaciado de alta resistencia
- 3 Impulsor semiabierto dinámicamente balanceado
- 4 Sello mecánico estándar (Opcional sello caras dura)
- 5 Motores Hi-Force de 10 HP



- 1 Succión y descarga de hasta 4"
- 2 Construcción del cuerpo y el acople en aluminio
- 3 Voluta en FoVo con empaque
- 4 Impulsor semiabierto
- 5 Sello mecánico estándar. Opcional sello caras dura
- 6 Motores Hi-Force de 10 HP