

# WDM

**PUMPS**



**Bombas Autocebantes**

WDM Water Systems

Somos una multinacional que desde 1961 fabrica Bombas para Agua y Sistemas de Bombeo con tecnología, calidad y respaldo técnico de orden mundial, ofreciendo soluciones integrales a la industria, la construcción y los sectores institucional y agrícola. Actualmente tenemos presencia en toda América, incluidos los EEUU, con plantas instaladas en México, Colombia, Argentina, Panamá y Guatemala. Manejamos una red de distribución en toda la República Mexicana, otorgando a nuestros distribuidores todas las ventajas como mayoristas.



Nuestros productos se utilizan en la extracción, conducción y elevación de agua. Sus aplicaciones más comunes son el manejo del agua potable, aguas lluvias y aguas negras, desinundaciones, procesamiento de granos, suministro de agua en edificios, lavado de carros, maquinaria y establos, aumento de presión en tuberías de suministro, extinción de incendios, riego por aspersión, minería, recirculación de agua en piscinas y torres de enfriamiento, plantas de tratamiento de agua, drenajes y construcción en general.



# Bombas Autocebantes



Nuestras bombas autocebantes cuentan motores eléctricos, de combustión (Gasolina o Diesel) o con acople universal. Están diseñadas para lograr altos desempeños a máxima eficiencia y cumplir con los estándares de calidad más rigurosos. Con construcción en hierro vaciado y de aluminio y con impulsor semiabierto dinámicamente balanceado, estas bombas ofrecen larga vida de servicio, fácil mantenimiento y un amplio rango de operación y de tamaños. Estas bombas son ideales para bombear

líquidos con sólidos en suspensión, agua limpia y de desechos con partículas no abrasivas.

## Beneficios:

- Variedad de tamaños
- Métodos flexibles de instalación
- Larga duración de servicio
- Fácil mantenimiento
- Cualquier tipo de motor puede ser instalado

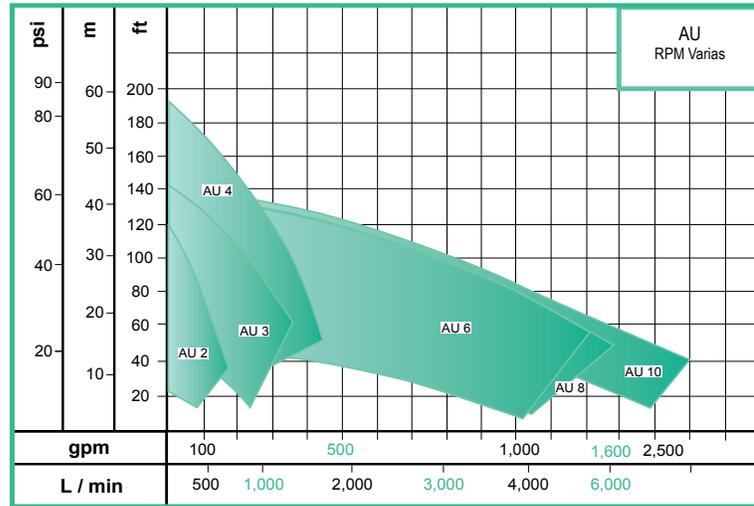
## Bombas Autocebantes en Hierro con Acople Universal

### Características

- Gasto hasta de 3.600 gpm (galones por minuto)
- Carga hasta de 56 mca metros de columna de agua)
- Bombas centrífugas de construcción eje libre
- Impulsores semiabiertos en hierro fundido

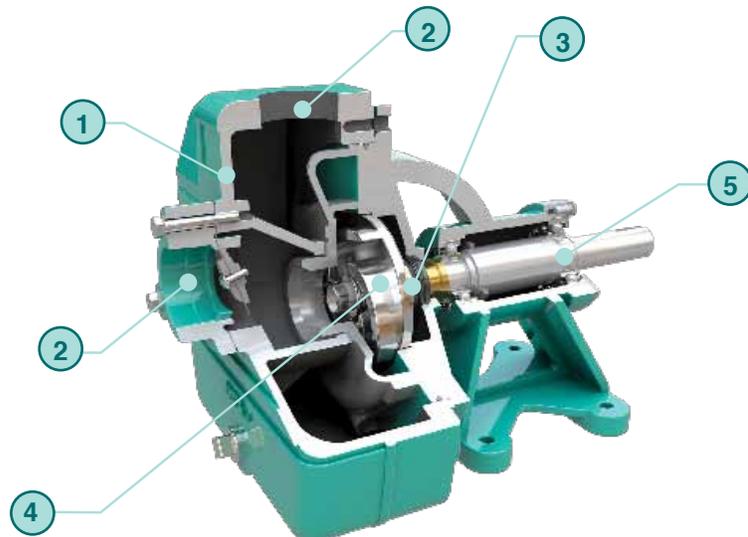
### Aplicaciones

- Sector agrícola
- Construcción
- Institucional
- Uso doméstico
- Industria



## Descripción del producto

- 1 Construcción en hierro vaciado de alta resistencia
- 2 Succión y descarga de hasta 10"
- 3 Sello mecánico estándar (Opcional sello caras dura)
- 4 Impulsor semiabierto dinámicamente balanceado. Certificado por ISO G6.3
- 5 Acople universal para operar con cualquier motor eléctrico o de combustión



Modelo	Suc.	Desc.	HP	RPM
AU 2	2"	2"	5	3500
			3	3200
			2	2900
			1.5	2600
			0.5	1750
AU 3	3"	3"	10	3500
			7.5	3200
			5	2900
			3	2600
			2	1750
AU 4	4"	4"	15	3500
			10	3200
			7.5	2900
			5	2600
			2	1750
AU 6	6"	6"	30	3500
			25	3200
			20	2900
			15	2600
			10	1750
AU 8	8"	8"		
AU 10	10"	10"		

Límites de Operación	
Flujo	Hasta 3600 gpm
Carga	Hasta 56 m
Temperatura	Hasta 70 °C
Descarga	Hasta 10"