

BOMBA SUMERGIBLE PARA LODOS

Modelos: 8SE-HLDS

Descarga: 8"

Paso de esfera: 3"

36 y 48 HP / 1150 RPM



DESCARGA

8" (20.32 cm) horizontal, con brida.

TEMPERATURA MÁXIMA DEL LÍQUIDO 40°C (104°F).

VOLUTA

Hierro gris ASTM A-48, clase 30.

CUBIERTA DEL MOTOR

Hierro gris ASTM A-48, clase 30.

PLATO DEL SELLO

Hierro gris ASTM A-48, clase 30.

IMPULSOR

Diseño: 3 álabes, tipo cerrado, con anillo de desgaste de bronce y venas en la parte posterior. Balanceado dinámicamente.

Material: hierro gris ASTM A-48, clase 30.

FLECHA

Acero inoxidable 416.

EMPAQUES

Forma "□" de Buna-N.

DIAFRAGMA

Buna-N.

TORNILLERÍA

Acero inoxidable.

SELLO

Diseño: doble, tipo mecánico, lubricado en aceite.

Material: carburo de silicio en parte estacionaria, y anillo de carbón y sello de exclusión en parte rotatoria, elastómero de Buna-N y resorte de acero inoxidable.

CABLE

Cuenta con 8 metros de cable para uso rudo de neopreno. El cable es sellado con compuesto epóxico.

BALEROS

Superior: tipo bolas, lubricado en aceite, para carga radial.

Inferior: tipo bolas doble, lubricado en aceite, para carga radial y axial.

MOTOR

Diseño NEMA B, aislamiento clase F, tres fases, 460 volts, 60 Hz; opera en baño de aceite para su lubricación y enfriamiento. Requiere de protección externa por sobrecarga.

SENSOR DE HUMEDAD

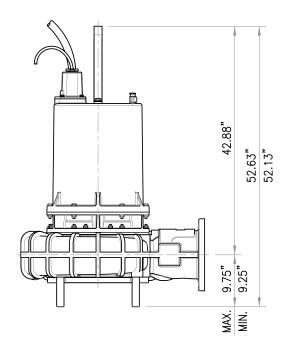
Incluye del tipo "normalmente abierto" (N/O).

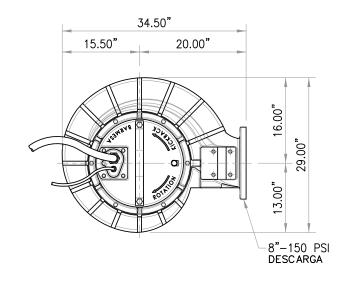
SENSOR DETEMPERATURA

Incluye del tipo "normalmente cerrado" (N/C).

EQUIPO OPCIONAL

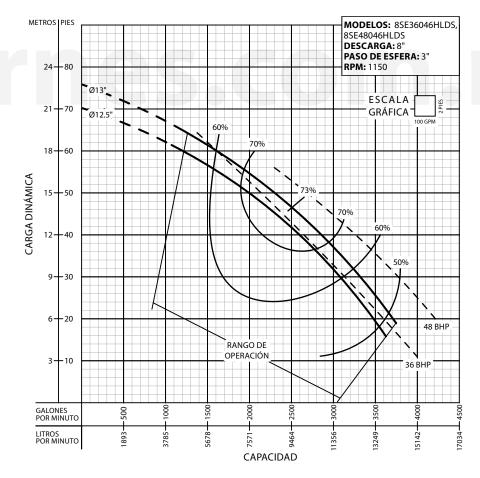
Recorte de impulsores, sello de tungsteno, cable adicional, y codo de acoplamiento móvil CAM 8.





MODELO	НР	VOLTS	FASES	RPM (Nominal)	MÁX. AMPERES	ROTOR	NEMA	TAMAÑO DEL CABLE			PESO (kg)
8SE36046HLDS	36	460	3	1150	45	217	E	2/3	3G	1.34" (34 mm)	421
8SE48046HLDS	48	460	3	1150	65	290	E	2/3	3G	1.34" (34 mm)	447

El cable del sensor de humedad y/o de temperatura es 18/5 tipo SO, Ø0.485", para todos los modelos.



iMPORTANTE!

- 1. No utilice la bomba para bombear líquidos explosivos.
- 2. Esta bomba no está aprobada para ser utilizada en piscinas, instalaciones recreativas, o cualquier aplicación donde el contacto humano con la bomba sea común.
- 3. La bomba puede operar en seco por un largo período sin que se dañe el motor y/o sello.
- 4. Es indispensable conectar los sensores de humedad y temperatura correctamente al panel de control. Recomendamos utilizar el detector de fallas modelo DFS-3.

Barnes de México, S.A. de C.V.

D. Ladrón de Guevara 302 ote. Monterrey, N.L., Méx. C.P. 64500 Tel. (81) 8351.3737 / (81) 8863.3737 Fax. (81) 8331.1777 / (81) 8351.9609 ventas@barnes.com.mx

www.barmesa.com.mx